



H6D&H9D series

Max. control : 6 axes & 9 axes

| 通用型 Common Type

- ①.Cut down the maintenance cost.
Cut down the training cost.
- ②.Collision free.
- ③.Torque feedback from servo motors.
- ④.All of the axes can used with linear scale.
- ⑤.Accelerate/Decelerate frequency response : 0.5μs
- ⑥.Spindle with high-speed and dynamic positioning.
- ⑦.Visual Positioning
- ⑧.Multi- station control
- ⑨.Manual control box operation

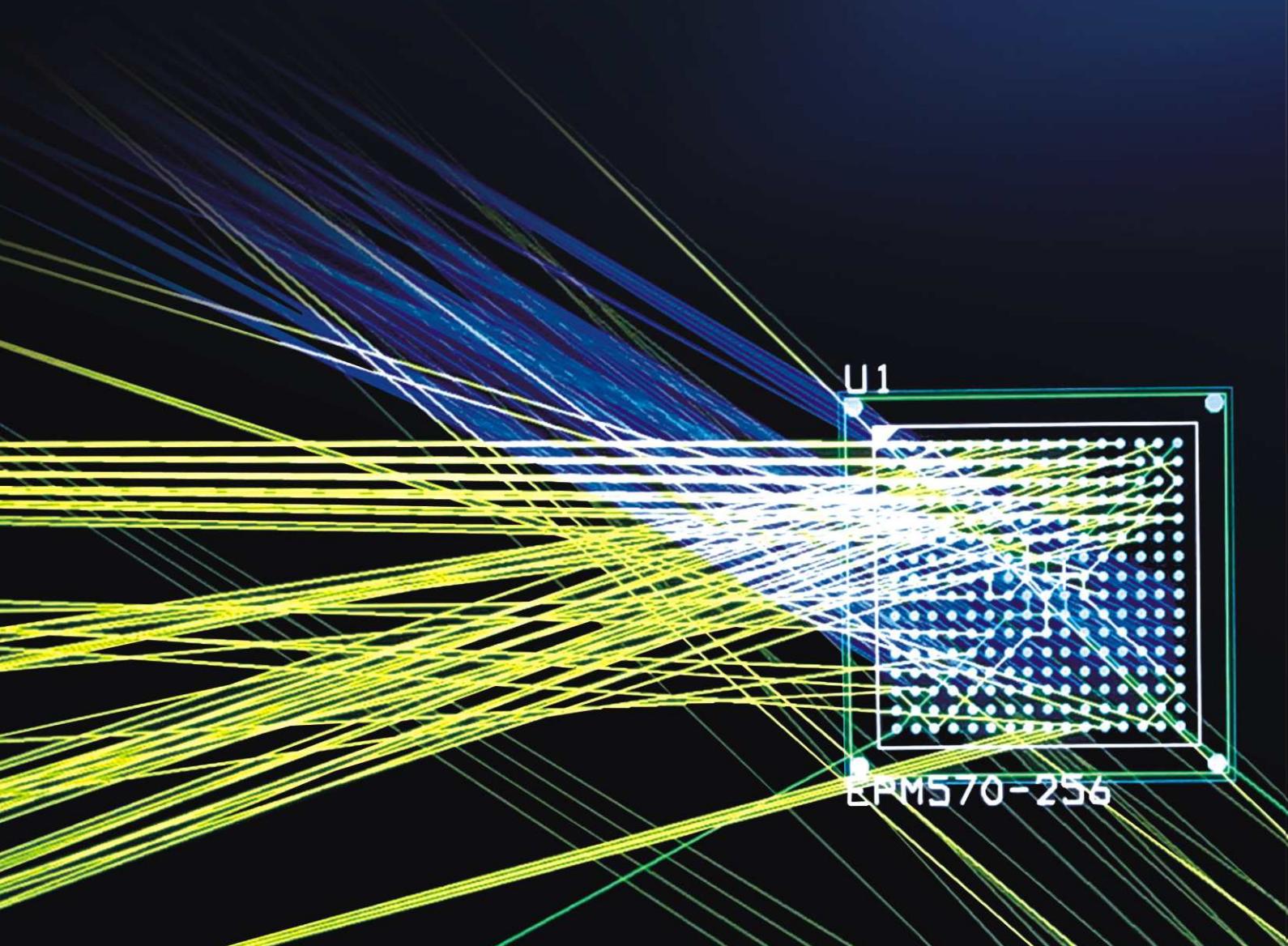
- ①.降低維修費用
縮短教育訓練時間
- ②.避免撞機
- ③.伺服馬達扭矩回授
- ④.可搭配光學尺使用
- ⑤.加減速響應時間 : 0.5 μs
- ⑥.主軸高速動態定位
- ⑦.視覺定位
- ⑧.多站控制
- ⑨.手控盒操作



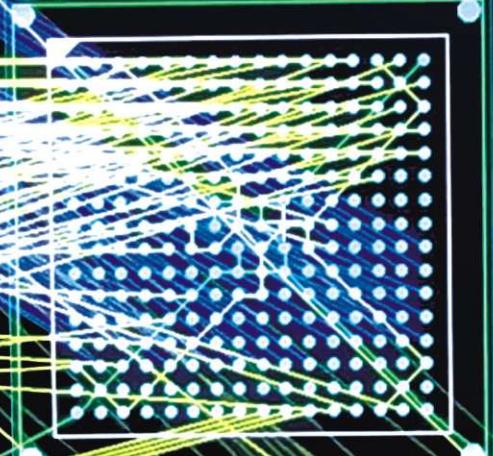
③軸～⑨軸 專用數值控制器器。 ③axes to ⑨axes control.

億圖數控自動化

HUST AUTOMATION CNC CONTROLLER



U1

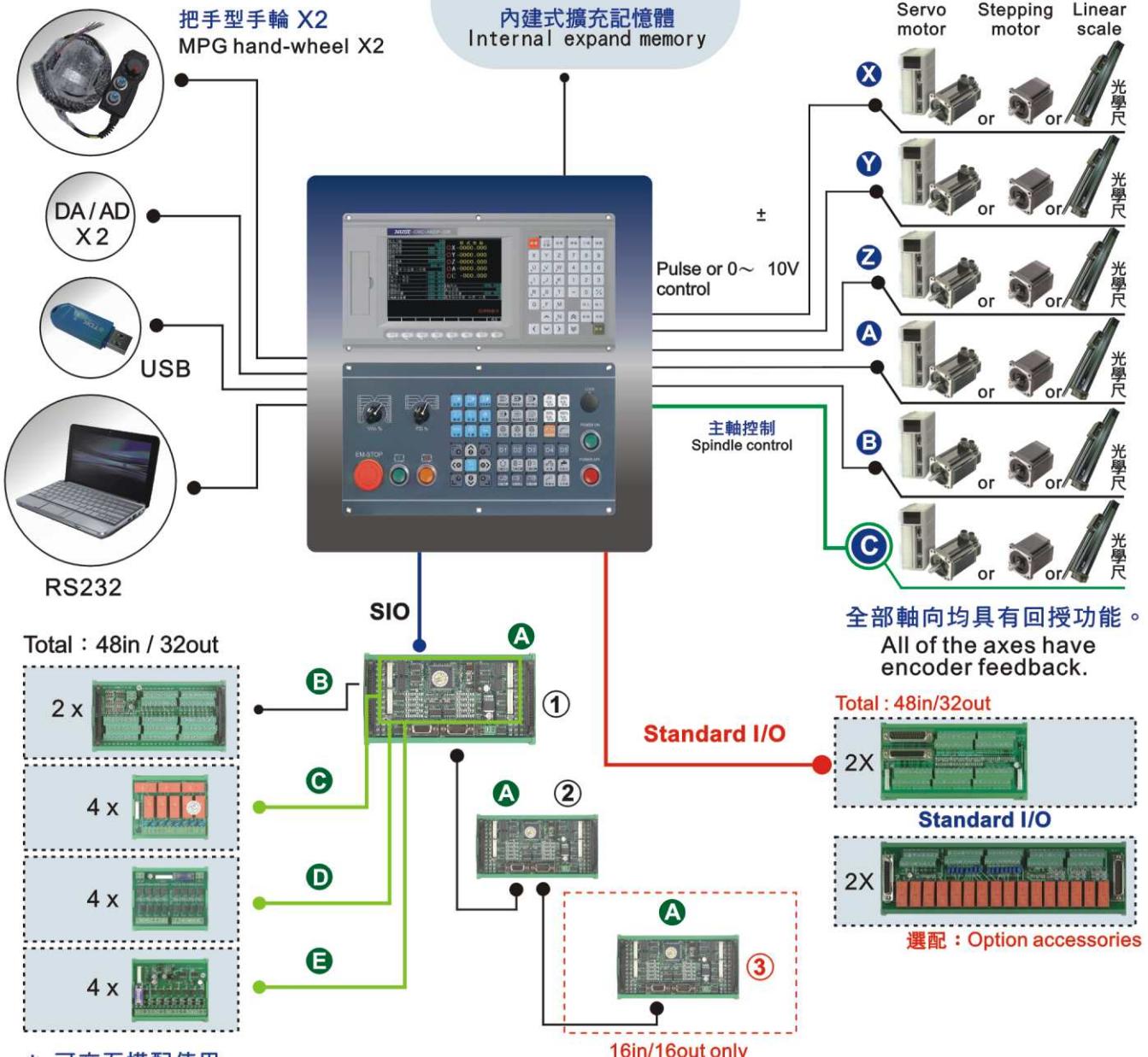


EPM570-256

頁碼	說 明	Comment	Page
2	H6DL通用型控制架構圖	H6DL Common Type Control Diagram	2
3	H6DP-GM含輔助板控制架構圖	H6DP-GM With Operator Panel Control Diagram	3
4	智慧型故障異警動態顯示及排除	Pattern error operation and removal.	
4	任何軸向控制均可搭配光學尺使用	All of the axes can be used with linear scale.	4
	PLC中斷功能：掃描時間固定為10ms	Interrupt PLC : Stable 10ms scan time.	
5	各軸開迴路控制均具有回授功能： 比對軸向是否確實到位並避免撞機	Every axis have pulse + encoder feedback. Make sure the tool to the right position and safety operation.	
	加減速控制曲線優於其他數控	Support the SSR board. Easy connection and cut down the cost	5
	可讀取並顯示伺服馬達扭矩	Support the DC output module board. Easy connection and cut down the cost	
6	提供SSR式外部輸出信號板 接線容易；降低配線成本	Accelerate/Decelerate frequency respond better than the other type.	6
6	提供DC電源輸出模組板 接線容易；降低配線成本	Torque feedback from servo motors.	
	視覺定位	Vision positioning	
7	多站控制	Multi- station control	
7	手控盒操作	Manual control box operation	7
	觸摸屏應用	Touch panel applications	
8	案例1：折床	The other case :	
8	案例2：沖床	1.Press Brake Controller	8
	案例3：開槽機	2.Punching Controller	
	案例4：深孔鑽	3.Slotting Controller	
9	案例5：PCB鑽頭加工機	The other case :	
10	案例6：磨床	1.Deep hole drilling controller	9
11	案例7：滾齒機	2.PCB drill bit controller	
12	案例8：彎管機	The other case 6 : Grinding controller	10
13	配件總表	The other case 7 : Gear hobbing controller	11
14	控制器尺寸圖1	The other case 8 : Pipe bending controller	12
15	控制器尺寸圖2	Control Diagram	13
16	控制器尺寸圖3	Controller Size1	14
	其他規格說明	Controller Size2	15
		Controller Size3	16
The other specification			
<p>1 具有RS232及USB 介面。</p> <p>2 提供2組類比輸出（D/A）及輸入（A/D）信號。</p> <p>3 內建式擴充記憶體（選購）4GB。</p> <p>4 SIO標準配備：24in/16out。 可擴充最大至 208 IN ; 144 OUT。</p> <p>5 使用者可使用變數7999組，做加、減、乘、除、AND、OR…等數學運算，可靈活的設計加工程式。</p> <p>6 控制器響應速度一般為 500 Kpps，最高可達2000 Kpps(需注意外部雜訊干擾問題)，加工精度高。</p>			
<p>1 RS232 interface and USB function.</p> <p>2 analog output] × 2 and 【analog input】 × 2.</p> <p>3 Internal expand memory (options accessories) : 4GB</p> <p>4 Standard equipment SIO : 24in/16out. SIO max. DI/DO = 208in / 144out.</p> <p>5 User variables : 7999 Plus,Minus,Multiplication,Division,AND,OR…operation.</p> <p>6 Output frequency limit (standard) : 500 Kpps, Max. output frequency limit : 2000 Kpps (Note : noise interference).</p>			



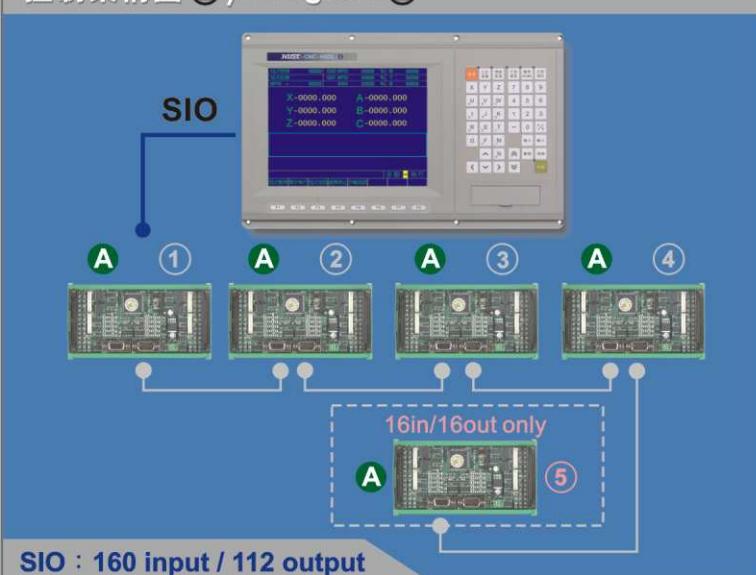
控制架構圖 (Diagram)



SIO : 112 input / 80 output

- A** Module Board : 48in / 32out
- B** Connect Board : 24in / 16out
- C** Relay Board : 8 out
- D** SSR Board : 8 out
- E** DC Output Board : 8 out

控制架構圖 ② / Diagram ②





主要特色說明 (Character) :

A Pattern error operation and removal.

Edit the display by user :

- * Cut down the training cost by interactive program editing.
- * Cut down the maintenance cost by pattern error operation.

故障異警及排除畫面【Error Page】：
Pattern Error Operation



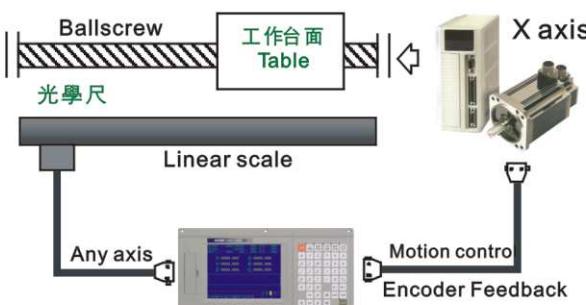
※ 故障位置動態閃爍。Error position twinkle.
※ 排除步驟提示。Remove the problems step by step.

對談式操作畫面【Interactive Program Edit】：

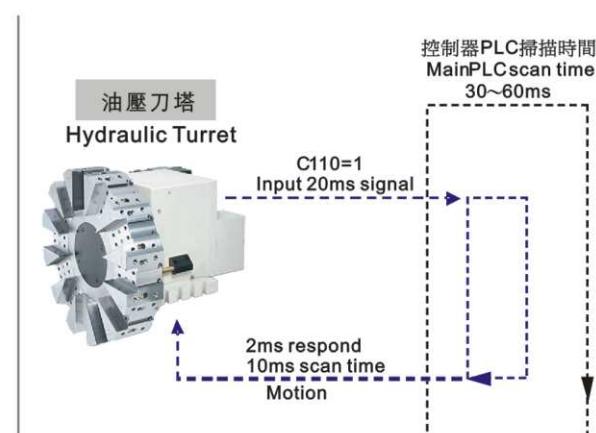


B * 任何軸向控制均可搭配光學尺使用。 * All of the axes can be used with linear scale.

範例：X軸控制位移，光學尺回授。(光學尺需佔用其他軸向接頭)
Example : X-axis motion control, linear scale feedback.
Linear scale feedback must used another axis port.

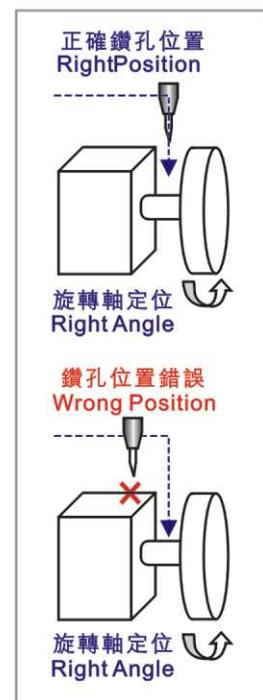
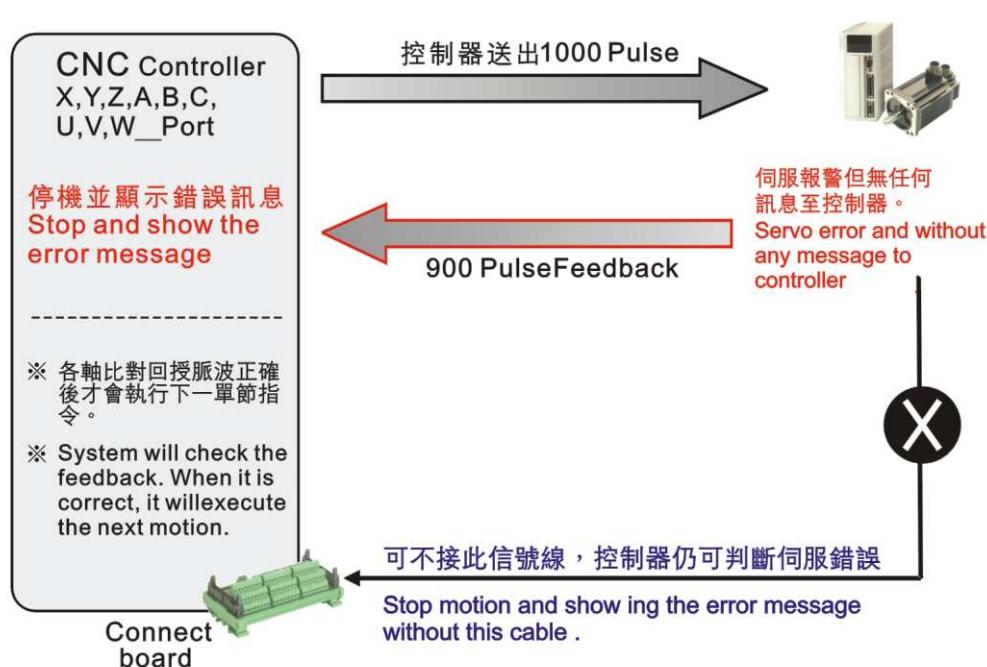


C * PLC中斷功能：掃描時間固定為10ms。 * Interrupt PLC : Stable 10ms scan time.

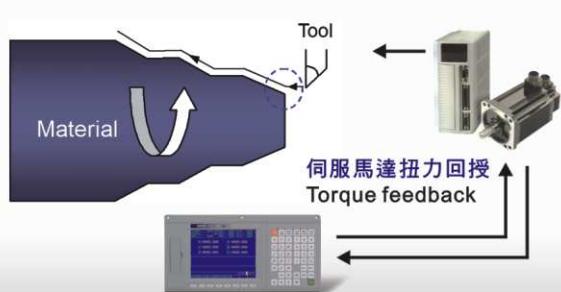


- D** * 各軸開迴路控制均具有回授功能：比對軸向是否確實到位並避免撞機。
 * Every axis have pulse + encoder feedback.

Make sure the tool to the right position and safety operation.



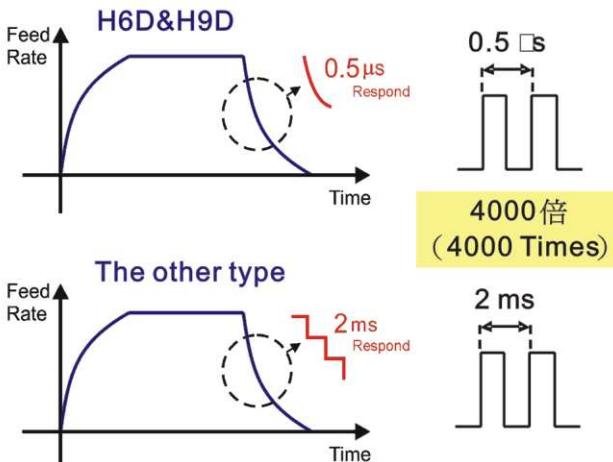
- E** * 可讀取並顯示伺服馬達扭矩。
* Torque feedback from servo motors.



依圖示，由扭力回授值可判斷程式在第一刀進給時；速度設定是否正確。

For the diagram, it can judge the speed setting correct or incorrect when cutting the first step from the torque feedback.

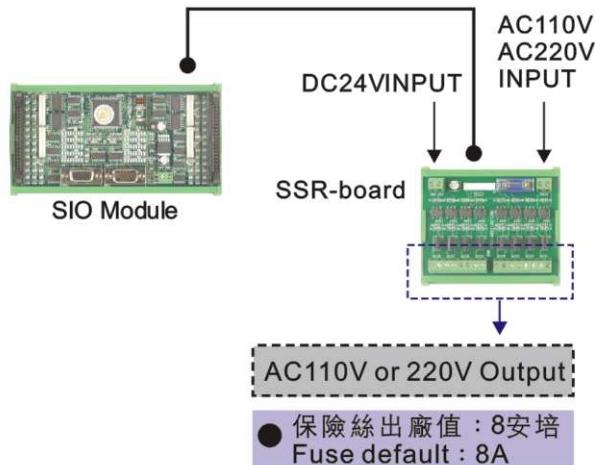
- F** * 加減速控制曲線優於其他數控。
* Accelerate/Decelerate frequency respond better than the other type.



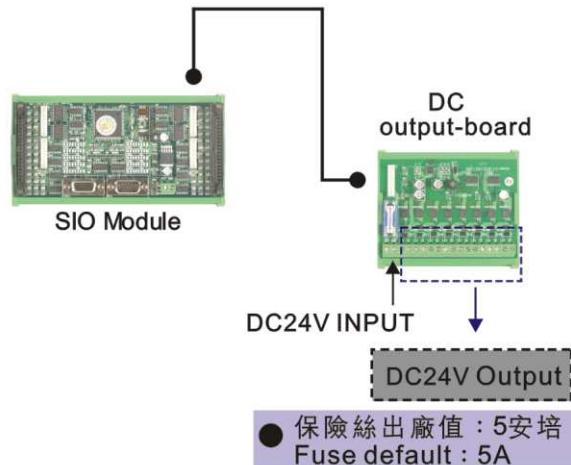
加減速控制 - 指數曲線圖

(Exponential diagram)

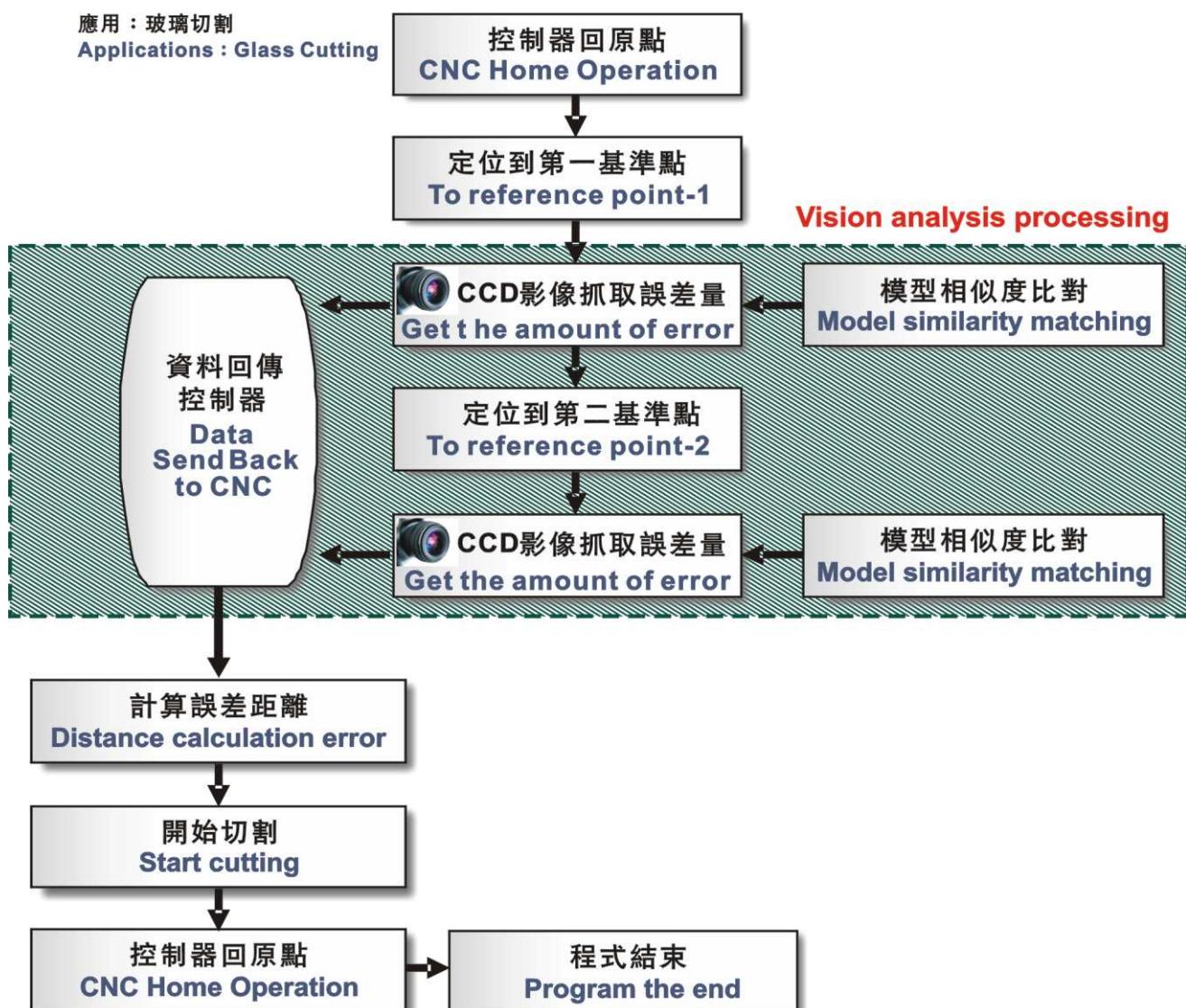
G * 提供SSR式外部輸出信號板
接線容易；降低配線成本
* Support the SSR board.
Easy connection and cut down the cost



H * 提供DC電源輸出模組板
接線容易；降低配線成本
* Support the DC output module board.
Easy connection and cut down the cost



I * 視覺定位控制架構
* Vision positioning



J

* 多站控制
* Multi-station control

特殊功能或特色：

- ① 控制架構：工控機搭配多台HUST運動控制器。
- ② 工控機安裝HUST HMI軟體，可通過通訊總線實現HMI對運動控制器集中控制。
- ③ HMI軟體可通訊多台運動控制器，各運動卡可獨立工作，也可相互配合工作。
- ④ HMI軟體可任意規劃各運動控制器畫面，同時監控多台運動控制器狀態，並對其程式設計等操作。
- ⑤ 應用場合：多工作站的組合設備，例如拋光機、流水線加工等。

FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① Control structure: IPC with multiple HUST controller.
- ② IPC installation HUST HMI software, available through the serial lines to achieve HMI for centralized control.
- ③ HMI software can communicate more than one motion controller, the sports card can work independently, but also work with each other.
- ④ HMI software can be modified display of the motion controller while monitoring more than one motion controller status, and its programming and other operations.
- ⑤ Applications: multiple workstations combination devices, such as polishing machine, pipeline processing.

K

* 手控盒操作
* Manual control box operation

特殊功能或特色：

- ① 輕便、易於操控是其顯著特點。
- ② 面板附有緊急停止、方便安全
- ③ 手持盒特有手輪，並具備程式預測，教導等操作，方便性大大增強。
- ④ 5.6寸LCD顯示，解析度達640*480。
- ⑤ 應用場合：機械手、點膠機等需要移動式操作的場合。



FUNCTIONS OR FEATURES:

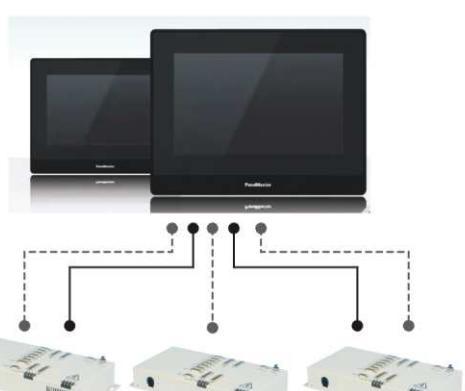
- ① Lightweight, easy to handle its notable features.
- ② Panel with EM-stop, convenient and safe.
- ③ Unique handwheel control box, and have the program predicted , teach mode , and so on, convenience greatly enhanced.
- ④ Four 5.6-inch LCD display with a resolution of 640 * 480.
- ⑤ Applications: robot, Glue machine and other mobile operations where needed.

L

* 觸摸屏應用
* Touch panel applications

特殊功能或特色：

- ① HUST人機界面顯示幕為TFT真彩色，最高解析度1024*600。
- ② 人機界面可通過串口同時連接多台運動控制器。
- ③ 介面操作簡潔，具對話式編輯功能。
- ④ 應用場合：需要觸摸式操作的場所，簡化傳統CNC鍵盤操作的繁瑣。



FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① HUST display is TFT true color display, the highest resolution of 1024 * 600.
- ② Interface simultaneously via the serial port to connect more than motion controllers.
- ③ Easy operation, with interactive editing operation.
- ④ Applications: Touch operation needed a place to simplify the cumbersome traditional CNC keyboard.

案例 1 折彎機 Press Brake Controller

特殊功能或特色：

- ① 折彎角度精確。
- ② 速度模式和位置模式同時提供。
- ③ 具折曲壓力參考值。
- ④ 500組工程記憶，每組工程可輸入99個折彎刀序。
- ⑤ 提供常用參考圖形，方便折彎編程，以處理干涉類型的問題。
- ⑥ 軸向最小移動單位0.001mm，進給速度最小單位元0.01mm/min.
- ⑦ 標配提供輸入24點，輸出16點（並列I/O可擴充到輸入48點，輸出32點）。串列I/O最大可擴充輸入112點，輸出80點之可程式邏輯控制點。

FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① Precise bending angle.
- ② Speed mode and position mode while providing.
- ③ Bending stress with reference values
- ④ Work memory : 500 groups. Can setting 99 steps in each group.
- ⑤ Provide common reference graphics, easy to bend programmed to deal with interference type of problem.
- ⑥ Axial smallest mobile unit 0.001mm, the smallest unit of feed rate per 0.01mm/min.
- ⑦ Provide a standard I/O board 24 in/16 out (Standard I/O max. control 48in/32out). Serial I/O can be expanded 112in/ 80out.



案例 2 沖床 Punching Controller

特殊功能或特色：

- ① 開放式畫面、PLC、MACRO，客戶可根據需求二次開發。
- ② 速度模式和位置模式同時提供。
- ③ 全閉環控制，可靈活搭配光柵尺，支援雙編碼器回饋，控制更準確。
- ④ 開放2~6軸，實現控制X、Y軸送料機。Z軸轉塔換模功能。A軸可
- ⑤ 轉模具換角度功能。B軸伺服沖頭功能。C軸下轉塔配合Z軸轉塔換模功能，實現雙電機轉塔換模。（I/O開關量沖頭不佔用軸數）
- 支援手工編程或者CNCKAD軟件編程，可通過電腦RS232介面或者USB傳輸到系統，直接進行加工。
- ⑥ 標配提供輸入24點，輸出16點（並列I/O可擴充到輸入48點，輸出32點）。串列I/O最大可擴充輸入112點，輸出80點之可程式邏輯控制點。

FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① Open-screen, PLC, MACRO, customers can according to demand secondary development.
- ② Speed mode and position mode while providing.
- ③ Closed loop control, can be flexible with linear scale, supports dual encoder feedback, control is more accurate.
- ④ Open 2 to 6 axes, to achieve control of X, Y axis feeder. Z-axis turret changeover capabilities. A conversion tool axis can turn angle function. B-axis servo punch function. Turret with C & Z-axis changeover function, dual motor turret retooling. (I/O switch punch does not used the axes)
- ⑤ Support manual programming or CNCKAD software programming, through RS232 or USB interface to the system, the direct processing.
- ⑥ Provide a standard I/O board 24 in/16 out (Standard I/O max. control 48in/32out). Serial I/O can be expanded 112in/ 80out.



案例 3 開槽機 Slotting Controller

特殊功能或特色：

- ① 操作簡單，省去一般數控系統的程式設計，只要直接填寫資料，就能完成程式設計動作，易學易用。
 - ② 能自動轉換程式，轉換速度快，操作簡單實用。
 - ③ 多種工作模式的搭配，自動，手動，刨平臺，實現客戶需要的效果。
- 應用：大型鐵板的刨平，刨槽等。

FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① A simple operation, eliminating the need for general CNC programming, just fill in the information directly, we can complete the programming operation, easy to use.
 - ② Programs can be automatically converted, conversion fast, simple and practical.
 - ③ With a variety of operating modes, automatic, manual, planed platform to achieve the effect of customer needs.
- Application: Large iron planed, Planed groove, etc.



案例4 深孔鑽

Deep hole drilling controller

特殊功能或特色：

- ① 具填充式編輯和對話式編輯。
- ② 填充式編輯，開放480個任意孔的資料，客戶編輯簡單易懂。
- ③ 對話式編輯可以直接生成棋盤孔、圓周孔、角度直線孔等孔位元程式。
- ④ 也可通過自動程式設計生成程式，具DNC功能。
- ⑤ 具任意孔位再啟動功能。
- ⑥ 鑽孔時可以使用不變速鑽孔和變速鑽孔兩種方式，通過參數調節，不變速鑽孔為指定鑽孔轉速以這個轉速鑽孔，變速鑽孔為第一段指定轉速的10%、第二段30%、第三段50%、第四段100%。
- ⑦ 在加工過程中可以修改孔資料。



FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① Fixed Pattern Editing & Interactive Program Editing.
- ② In Fixed Pattern Editing that have any holes 480 open data, easy to editing.
- ③ In Interactive Program Editing that can directly generate chessboard hole, circular hole, angle straight holes, hole-bit programs.
- ④ Can also be programmed by automatically generating program, with a DNC function.
- ⑤ With an arbitrary hole restart function.
- ⑥ When drilling holes and can be used without variable speed drill in two ways, through the parameter adjustment, that can setting constant speed drilling holes and variable speed drilling holes, the variable speed drilling can setting the first section is 10%, second is 30%, third 50%, the fourth 100%.
- ⑦ In auto run can be modified hole data.

案例5 鑽頭加工機

PCB drill bit controller

特殊功能或特色：

- ① 兩種配置可選：觸控式螢幕+運動卡；專用型數控系統。
- ② 可加工標準鑽頭、銑刀，也可加工特殊刀具。
- ③ 具機械手送料功能，節省人工成本。
- ④ 銑刀左旋、右旋加工可選擇，亦可以加工完右旋接著加工左旋。
- ⑤ 銑刀加工工具手輪插斷功能，可在已加工的銑刀找到進刀點，按原本的軌跡再加工。
- ⑥ 針對5軸鑽頭加工機具5軸插補動作，加工效率更高。
- ⑦ 全中文對話式編輯，更具人性化。



FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① Two configurations available: Touch Panel + controller or special CNC controller.
- ② Machining standard drills, milling cutters, special tool.
- ③ With robotic feeding function, save labor costs.
- ④ Milling cutters Left & Right processing option, you can also right processing and then finish left processing.
- ⑤ MPG interrupt function, you can find the processed feed milling point reprocessed at the original track.
- ⑥ With 5-axis interpolation operation, processing more efficient.

案例6 磨床
Grinding controller



型號 (TYPE)	H6D-GT
斜軸功能 oblique axis function	
軸數 (Axes)	1~5
顯示幕 (Display)	8.0



型號 (TYPE)	H6DL-G
軸數 (Axes)	1~5
顯示幕 (Display)	10.4



型號 (TYPE)	H6DS-GQ
軸數 (Axes)	1~4
顯示幕 (Display)	8.0

特殊功能或特色：

- ① 開放式畫面、PLC、MACRO，客戶可根據需求二次開發。
- ② 速度模式和位置模式同時提供。
- ③ 全閉環控制，可靈活搭配光柵尺，支援雙編碼器回饋，控制更準確。
- ④ 可任意指定兩軸實現左右擺功能。
- ⑤ 完善的斜軸功能，適用更廣泛的結構和加工。
- ⑥ 完善的手輪模擬功能，可通過手輪控制加工速度和方向。
- ⑦ 軸向最小移動單位0.0001mm，進給速度最小單位0.01mm/min.
- ⑧ 標配提供輸入24點，輸出16點（並列I/O可擴充到輸入48點，輸出32點）。串列I/O最大可擴充輸入112點，輸出80點之可程式邏輯控制點。

FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① Open-screen, PLC, MACRO, customers can according to demand secondary development.
- ② Speed mode and position mode while providing.
- ③ Closed loop control, can be flexible with linear scale, supports dual encoder feedback, control is more accurate.
- ④ Can be specified to achieve around two axes swing function.
- ⑤ Perfect oblique axis functions for broader structural and processing.
- ⑥ Perfect MPG test functions can be controlled speed and direction by hand wheel.
- ⑦ Axial smallest mobile unit 0.0001mm, the smallest unit of feed rate per 0.01mm/min.
- ⑧ Provide a standard I/O board 24 in/16 out (Standard I/O max. control 48in/32out). Serial I/O can be expanded 112in/ 80out.



※ 磨床自動修砂輪操作介面
※ 填入相應資料後按鍵可實現自動修砂輪
※ Auto repair abrasive wheel interface.
※ Fill in the appropriate data then can automatically repair abrasive wheel.

應用：平面磨床、平面切割、外圓內孔磨床、工具磨床、無心磨床、專用磨床等
Application : Surface Grinding, Cutting plane, Outer circle inner bore grinder,
Tool grinder, Centerless grinder, Special grinder etc.

案例 7

* 滾齒機
* Gear hobbing controller



型號 (TYPE)	H6DL-GM
軸數 (Axes)	1~6
顯示幕 (Display)	10.4

型號 (TYPE)	H6DP-GM
軸數 (Axes)	1~4
顯示幕 (Display)	8

特殊功能或特色：

- ① 開放式畫面、PLC、MACRO，客戶可根據需求二次開發。
- ② 速度模式和位置模式同時提供。
- ③ 全閉環控制，可靈活搭配光柵尺，支援雙編碼器回饋，控制更準確。
- ④ 具雙主軸同步功能，各軸齒輪比計算精度為16bit，齒輪加工效率、精度更高。
- ⑤ 完善的手輪模擬功能，可通過手輪控制加工速度和方向。
- ⑥ 軸向最小移動單位0.0001mm，進給速度最小單位0.01mm/min.
- ⑦ 標配提供輸入24點，輸出16點（並列I/O可擴充到輸入48點，輸出32點）。串列I/O最大可擴充輸入112點，輸出80點之可程式邏輯控制點。

搖頭刀數	00	程 式 坐 标
主軸轉速	0000	○ X -0000.000
齒輪倍數	000.000	○ Y -0000.000
齒輪外徑	000.000	○ Z -0000.000
齒數	000	○ A -0000.000
進給速度	0000000	○ C -000.000
螺旋角	000.00	
方向選擇 0=左旋 1=右旋	0	
換刀量	-000.000	
Y換刀 + 尽头	-000.000	
Y換刀 - 尽头	-000.000	
Z轴起點	-000.000	X轴終點 -000.000
Z轴起點	-000.000	X轴起點 00
Z轴移動量	-000.000	Z轴移動量 -000.000
Z轴原點位置	-000.000	X轴原點位置 0

程序轉換中 確定

FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① Open-screen, PLC, MACRO, customers can according to demand secondary development.
- ② Speed mode and position mode while providing.
- ③ Closed loop control, can be flexible with linear scale, supports dual encoder feedback, control is more accurate.
- ④ With dual spindle synchronization, each axis gear ratio calculation precision 16bit, gear processing efficiency and higher accuracy.
- ⑤ Perfect MPG test functions can be controlled speed and direction by hand wheel.
- ⑥ Axial smallest mobile unit 0.0001mm, the smallest unit of feed rate per 0.01mm/min.
- ⑦ Provide a standard I/O board 24 in/16 out (Standard I/O max. control 48in/32out). Serial I/O can be expanded 112in/ 80out.

※ 磨床自動修砂輪操作介面

※ 填入相應資料後按鍵可實現自動修砂輪
※ Auto repair abrasive wheel interface.
※ Fill in the appropriate data then can automatically repair abrasive wheel.

應用：滾齒機、弧齒機、磨齒機等

Application : Gear hobbing machine, Gear spiral machine,
Gear grinding machine etc.

案例8

* 彎管機

* Pipe bending controller

特殊功能或特色：

- ① 開放式畫面、PLC、MACRO，客戶可根據需求二次開發。
- ② 速度模式和位置模式同時提供。
- ③ 開放式範本程式編輯。
- ④ 可臨時開啟力矩模式以防止管內壁起褶皺。
- ⑤ 空間座標轉換為具體彎管參數。
- ⑥ 軸向最小移動單位0.001mm，進給速度最小單位元0.01mm/min。
- ⑦ 標配提供輸入24點，輸出16點（並列I/O可擴充到輸入48點，輸出32點）。串列I/O最大可擴充輸入112點，輸出80點之可程式邏輯控制點。



第二操作面板(選購配備)：
Operator panel (options accessories)

FUNCTIONS OR FEATURES:

- ① Open-screen, PLC, MACRO, customers can according to demand secondary development.
- ② Speed mode and position mode while providing.
- ③ Open Template Programming.
- ④ You can temporarily turn torque mode to prevent the fold of tube wall.
- ⑤ Spatial coordinate transform to the specific pipe parameters.
- ⑥ Axial smallest mobile unit 0.001mm, the smallest unit of feed rate per 0.01mm/min.
- ⑦ Provide a standard I/O board 24 in/16 out (Standard I/O max. control 48in/32out). Serial I/O can be expanded 112in/ 80out.

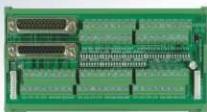
8寸螢幕專用 (For 8 inch screen)
Operator panel (options accessories)



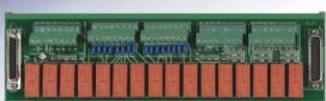
訂單料號：H6DIV or H6DIV-F (依控制器型號)
Order Number : H6DIV or H6DIV-F
(Depends on the controller type)

**配件規格
(Options accessories) :**

規格與料號 (Type)



訂單料號Order-No :
H6D\SI0\IO\V0_1



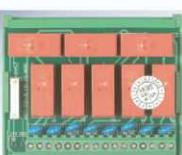
訂單料號Order-No :
H6D\SI0\IO\V2



訂單料號Order-No :
H6C\SI0\I48O32\V3_1



訂單料號Order-No :
H6C\SI0\CONNECT\V1_SD



訂單料號Order-No : H6C\SI0\RLY8



訂單料號Order-No :
H6C\SI0\SSR8



訂單料號Order-No :
H6C\SI0\DC8

說明 (Specifications)

H6D系列專用 I/O 轉接板 : 24IN/16OUT ※PC板號 : AB765

- ① Output 控制方式為 0V 輸出, 最大 270mA。
- ② 具有 NPN 及 PNP 兩種輸入形式, 當 NPN & PNP 共存時,
 - (1) NPN : I點輸入電壓為 0V。
 - (2) PNP : I點輸入電壓為 24V。

I/O connect board : 24IN/16OUT (For H6D serial only) ※PCB-NO : AB765

- ① Output control is by 0V output, max. 270 mA.
- ② An INPUT can be of NPN type or PNP type, when NPN and PNP are in use at the same time,
 - (1) NPN : the input voltage at I is 0V.
 - (2) PNP : the input voltage at I is 24V.

N6D系列專用 I/O Relay式轉接板 : 24IN/16OUT ※PC板號 : AB764

- ① 單個輸出點 : PC 板可承受最大電流為 1 安培。
- ② 同時使用 16 個輸出點 : PC 板最大可承受最大電流為 8 安培。

I/O connect board relay type : 24IN/16OUT (For H6D serial only) ※PCB-NO : AB764

- ① One output control : PC board endure maximum 1A.
- ② 16 output control at the same time : PC board endure maximum 8A.

SIO 模組板 : 48IN / 32OUT ※PC板號 : AE712

- ① 可連接 2 組 24I/16O 板 (H6C\SI0\CONNECT)
- ② 可連接 4 組乾接點式輸出繼電板(H6C\SI0\RLY8) 1安培或連接 4 組 AC 電源輸出模組板(H6C\SI0\SSR8) 1安培。(可交互搭配使用)
- ③ 具有 NPN 及 PNP 兩種輸入形式設定。
- ④ 控制器共可串接 6 塊，第 6 塊只可使用 16I / 16O。

SIO Module : 48IN / 32OUT ※PCB-NO : AE712

- ① It can connect 2 boards of 24I/16O (H6C\SI0\CONNECT)
- ② It can connect 4 Output Relay Boards (H6C\SI0\RLY8) 1A or AC Power Output (SSR type) Module Board X 4(H6C\SI0\SSR8) 1A, it can use mixture of these 2 types and maximum control 4 boards.
- ③ User can set up the Input type : NPN & PNP
- ④ Controller can string 6 Modules. The sixth module can only use 16I & 16O.

I/O 轉接板 : 24IN/16OUT ※PC板號 : AB705

- ① Output 控制方式為 0V 輸出, 最大 100mA。
- ② 具有 NPN 及 PNP 兩種輸入形式, 當 NPN & PNP 共存時,
 - (1) NPN : I點輸入電壓為 0V。
 - (2) PNP : I點輸入電壓為 24V。

I/O connect board : 24IN/16OUT ※PCB-NO : AB705

- ① Output control is by 0V output, max. 100 mA.
- ② An INPUT can be of NPN type or PNP type, when NPN and PNP are in use at the same time,
 - (1)NPN : the input voltage at I is 0V.
 - (2)PNP : the input voltage at I is 24V.

PNP OUTPUT RELAY 式轉接板 : 8 OUT ※PC板號 : AB585

- ① 單個輸出點 : PC 板可承受最大電流為 1 安培。
- ② 同時使用 8 個輸出點 : PC 板最大可承受最大電流為 8 安培。

PNP Output Relay Board : 8 OUT ※PCB-NO : AB585

- ① One output control : PC board endure maximum 1A.
- ② 8 output control at the same time : PC board endure maximum 8A.

AC 電源 SSR 式輸出模組板 : 8 OUT ※PC板號 : AB616

- ① 單個輸出點 : PC 板可承受最大電流為 1 安培。
- ② 同時使用 8 個輸出點 : PC 板可承受最大電流為 8 安培。
- ③ 出廠保險絲耐流 5 安培。

AC Power Output (SSR type) Module Board : 8 OUT ※PCB-NO : AB616

- ① One output control : PC board endure maximum 1A.
- ② 8 output control at the same time : PC board endure maximum 8A.
- ③ Safety fuse type : 5A.

DC 電源輸出模組板 : 8 OUT ※PC板號 : AB683

- ① 單個輸出點 : PC 板可承受最大電流為 1 安培。
- ② 同時使用 8 個輸出點 : PC 板可承受最大電流為 8 安培。
- ③ 出廠保險絲耐流 5 安培。

DC Power Output Module Board : 8 OUT ※PCB-NO : AB683

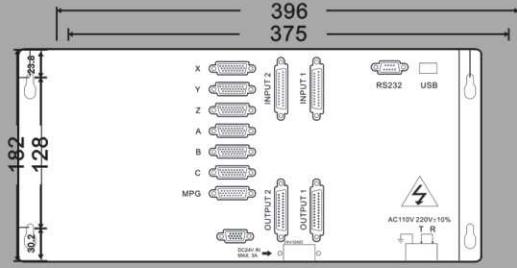
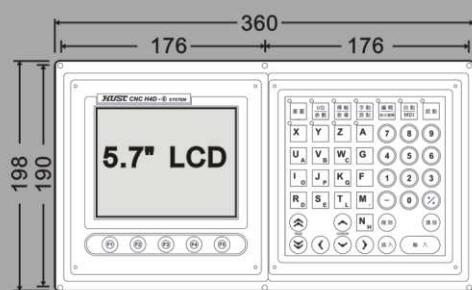
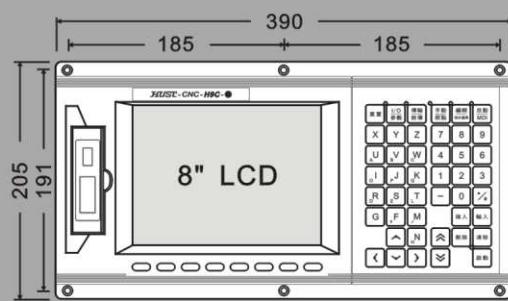
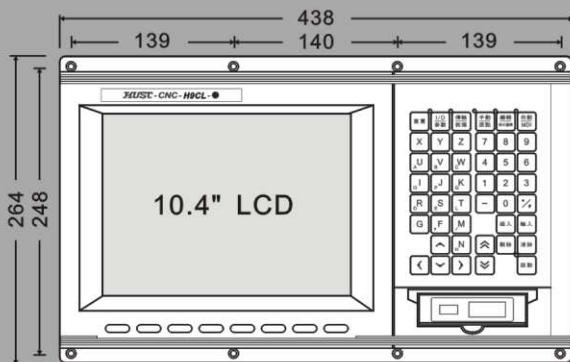
- ① One output control : PC board endure maximum 1A.
- ② 8 output control at the same time : PC board endure maximum 8A.
- ③ Safety fuse type : 5A.

控制器尺寸圖：Controller size :

控制箱深度：150mm

The depth of cabinet : 150 mm (minimum)

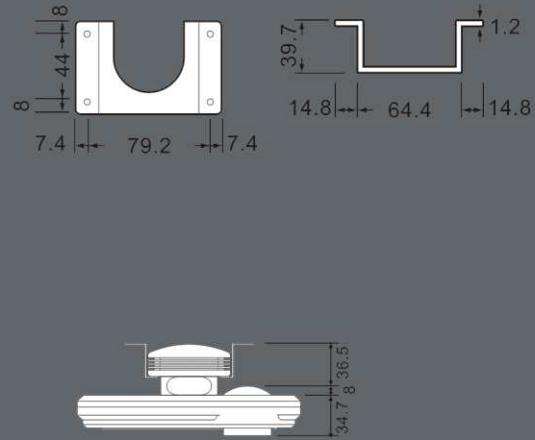
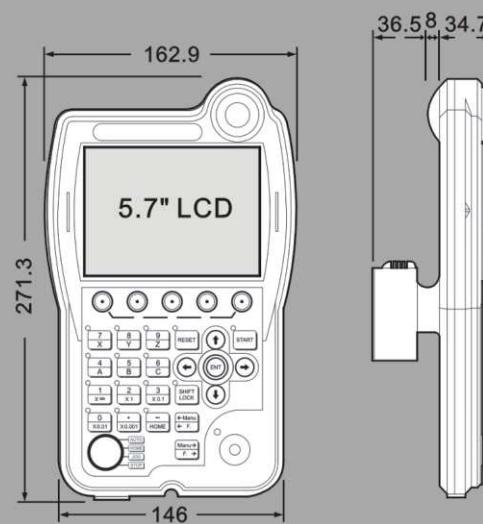
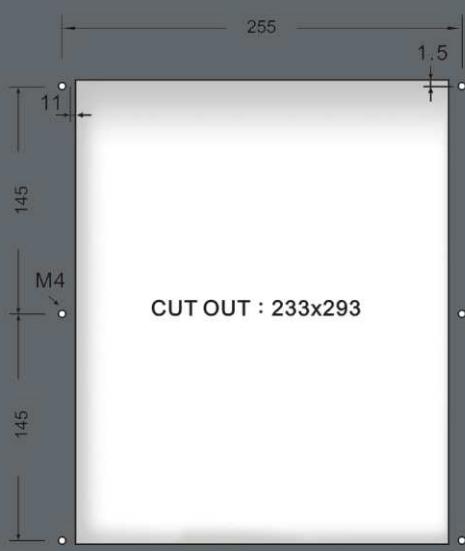
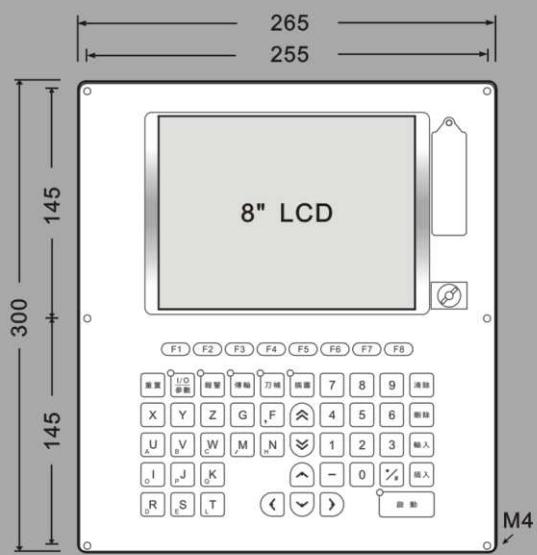
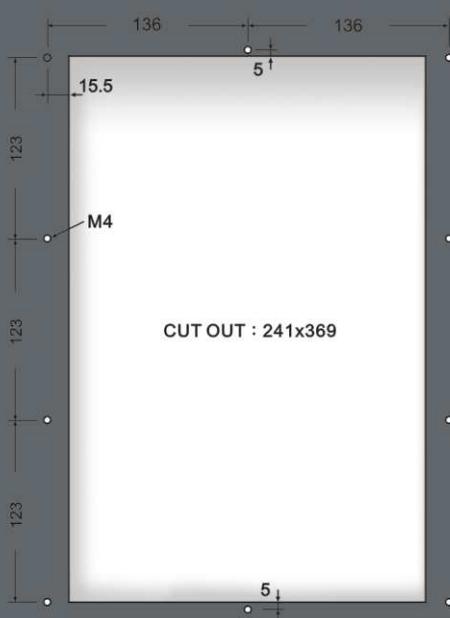
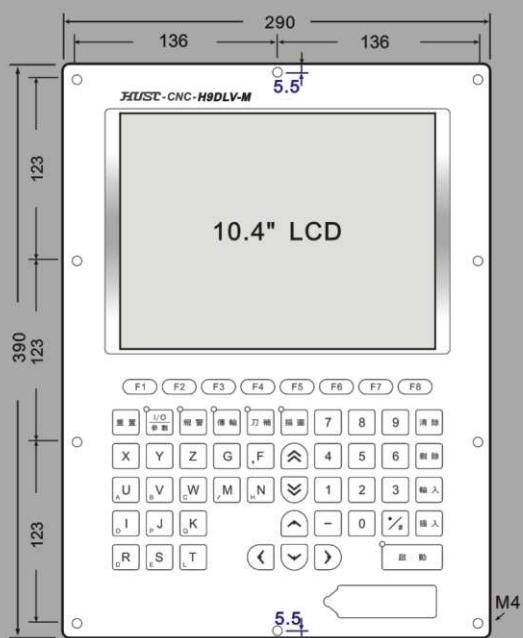
控制箱深度：150 mm。



控制器尺寸圖 : Controller size :

控制箱深度 : 150mm

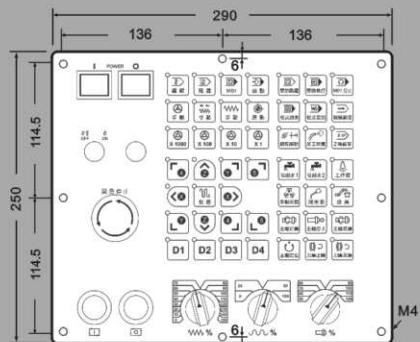
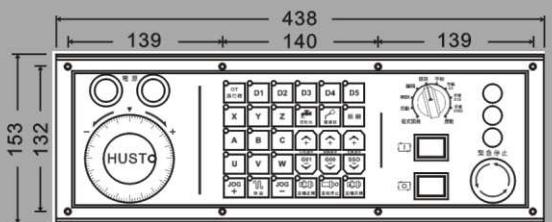
The depth of cabinet : 150 mm (minimum)



第二操作面板尺寸圖：Operator panel size

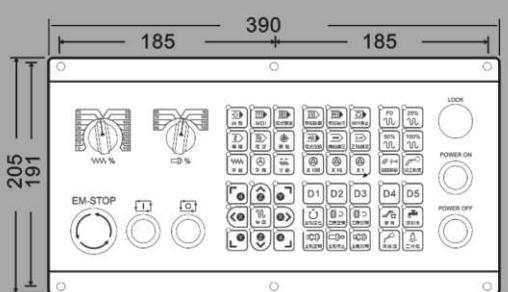
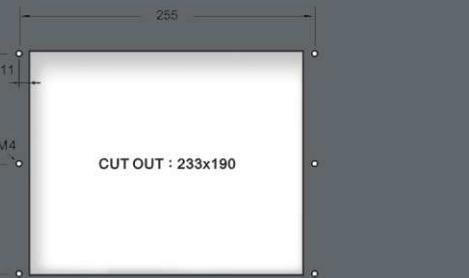
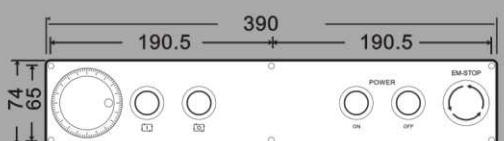
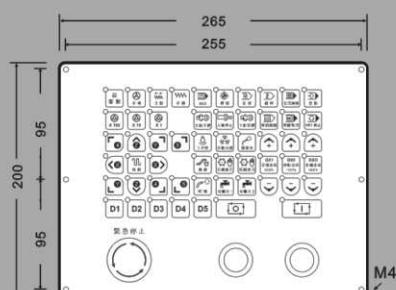
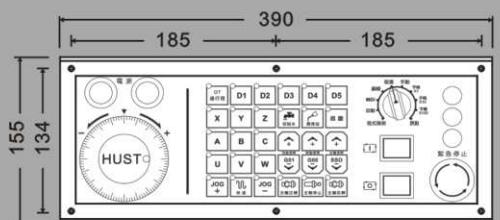
10.4吋螢幕專用

Exclusive use with (10.4-inch) screen controller



8吋螢幕專用

Exclusive use with (8-inch) screen



MAMO

※ 本製造商保留本型錄內容最終之修改權，恕不另行通知。

經銷商 / Agent :